

**PALETTIERS
ET SYSTÈMES**
CONSULTATION



**DESIGN &
ET INGÉNIERIE**



**FABRICATION
À L'INTERNE**



**GESTION
DE PROJET**
INSTALLATION À TEMPS



PROTECTION
SÉCURITÉ ET
CONFORMITÉ



ENTRETIEN
INSPECTION ET RÉPARATION
DE PALETTIERS

LIVRE NUMÉRIQUE

Faites évoluer votre installation pour la satisfaction de vos clients

Optimiser les opérations d'entreposage pour répondre à l'évolution des demandes

KONSTANT
Solutions complètes pour système d'entreposage

Aperçu du contenu

Dans ce livre numérique, nous examinons les tendances actuelles en matière d'intralogistique et de planification des installations, et comment optimiser vos installations pour améliorer l'expérience client.



PLANIFIER



OPTIMISER



AMÉLIORER

Table des matières

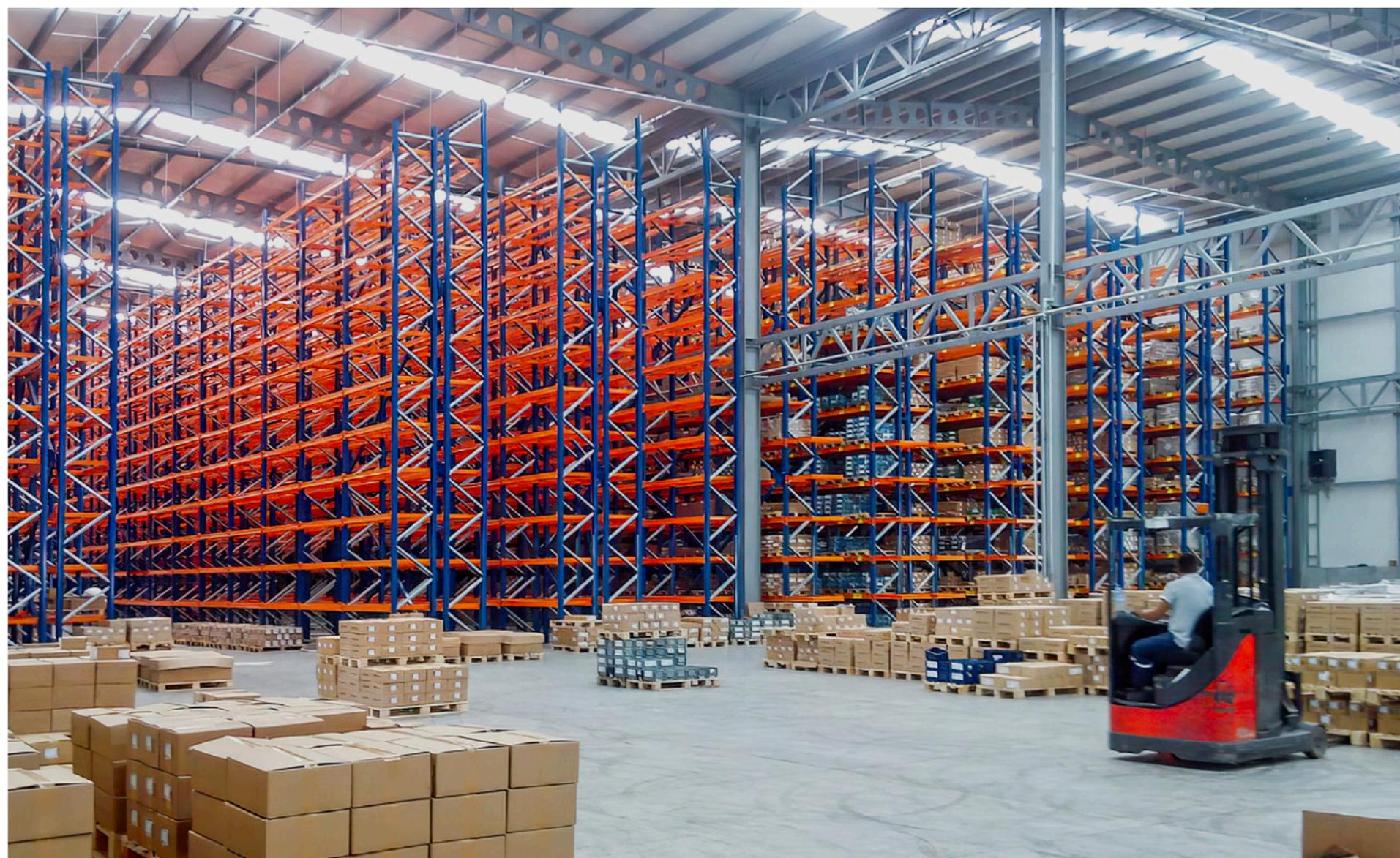
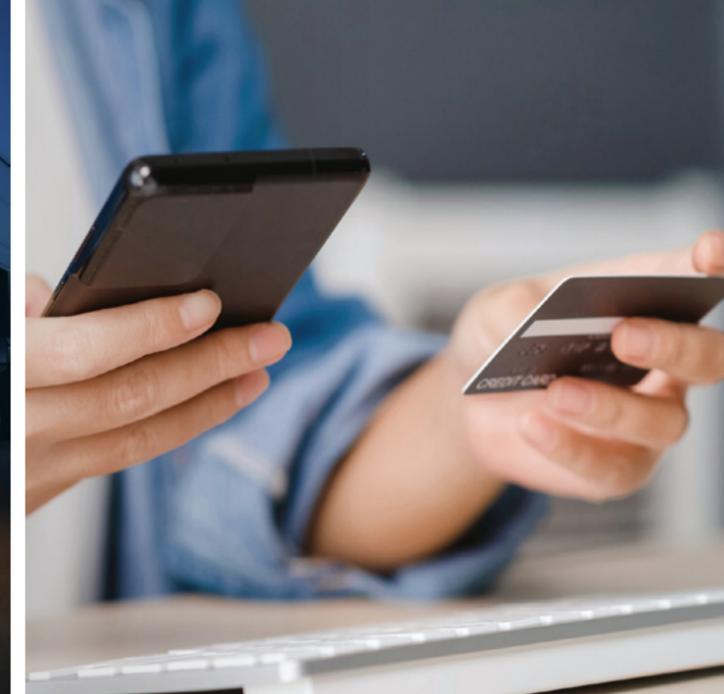
-
- | | |
|---|---|
| 3 | La façon dont nous achetons et consommons des biens a évolué. |
|---|---|
-
- | | |
|---|---|
| 5 | Le domaine de l'entreposage ne fait pas que se développer, il est en train de se transformer. |
|---|---|
-
- | | |
|---|--------------------------------------|
| 6 | L'évolution de la gestion d'entrepôt |
|---|--------------------------------------|
-
- | | |
|----|---|
| 10 | Le changement est inévitable.
Le progrès est Konstant. |
|----|---|
-
- | | |
|----|---|
| 11 | Obtenez tout ce dont vous avez besoin pour faire évoluer votre installation |
|----|---|
-
- | | |
|----|--|
| 12 | Prêt à faire évoluer votre installation? |
|----|--|
-

La façon dont nous achetons et consommons des biens a évolué.

La révolution du commerce électronique a changé la façon dont les marchandises sont stockées et distribuées, ce qui a amené la gestion de la chaîne d'approvisionnement dans une toute nouvelle perspective. Comme les consommateurs s'attendent à des délais de livraison plus rapides et à des installations plus polyvalentes, les entreprises doivent suivre le rythme.

Cela signifie que votre entreprise fait face à des exigences supplémentaires. Vous devez désormais créer de la valeur de manière à entrer plus profondément en relation avec chaque client tout au long de l'expérience d'achat, quels que soient votre secteur d'activité, la taille de votre installation ou votre gamme de produits.

En réponse à cette situation, les entreprises de tous les secteurs commencent à mettre en œuvre de nouvelles technologies dans leurs installations, comme des machines de tri automatisées, des systèmes de contrôle d'entrepôt et la robotique. De plus, les entreprises ont commencé à mettre en œuvre des processus automatisés pour réduire les coûts de la main-d'œuvre et améliorer l'efficacité.



« Les chaînes d'approvisionnement responsables doivent réagir en temps réel aux conditions changeantes, ce qui nécessite des données exploitables, une automatisation et une prise de décision automatisée. »



John Paxton
PDG de Material Handling Industry (MHI)



Le domaine de l'entrepôt ne fait pas que se développer, il est en train de se transformer.

Les entreprises qui veulent être compétitives doivent adapter leurs installations pour répondre aux demandes changeantes de gestion de la chaîne d'approvisionnement

Pour que votre entreprise reste prospère, vous devez configurer vos installations pour l'entrepôt, la distribution, l'exécution, ou toute combinaison de ceux-ci. Cela signifie que vous devez rechercher des solutions innovantes, évolutives et sûres capables de s'adapter et d'évoluer avec votre entreprise, ainsi que d'évoluer pour répondre aux conditions changeantes du marché.



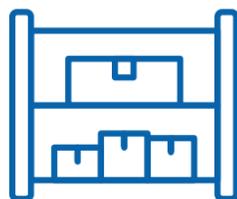
74 % des décideurs augmentent leurs investissements dans la technologie et l'innovation de la chaîne d'approvisionnement*

*Source: 2023 MHI Annual Industry Report. MHI and Deloitte. 2023.

L'évolution de la gestion d'entrepôt

Pour répondre aux demandes dynamiques de la chaîne d'approvisionnement, votre installation doit remplir trois fonctions clés : l'entreposage, la distribution et l'exécution.

1



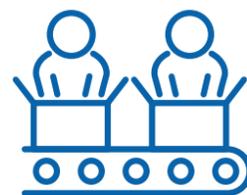
ENTREPOSAGE

2

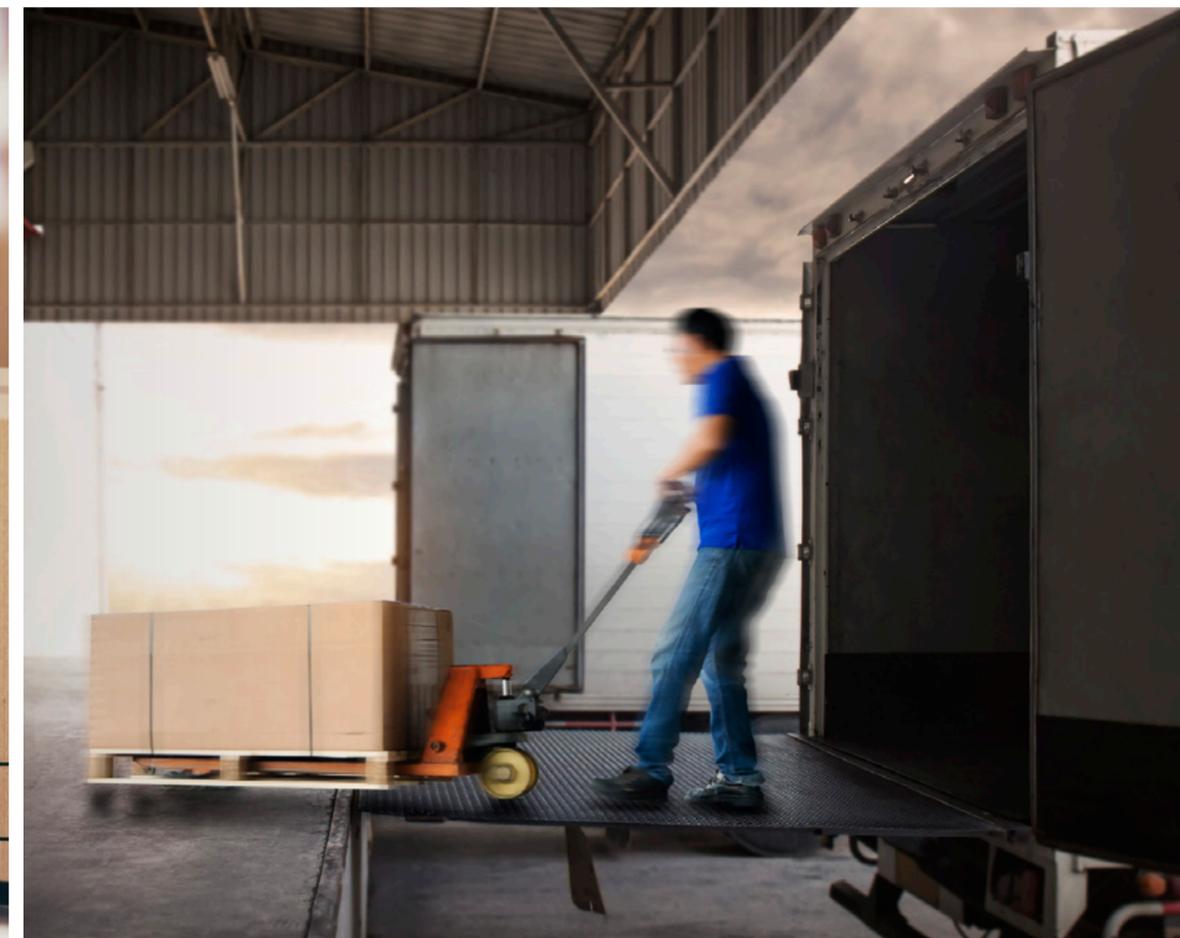


LA DISTRIBUTION

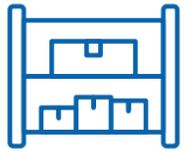
3



ACCOMPLISSEMENT



1 | Entreposage



Toutes sortes d'industries utilisent des entrepôts pour entreposer des articles pertinents pour leur entreprise.

Les exemples

- Les ingrédients utilisés dans la production d'une boulangerie à grande échelle;
- Les documents juridiques ou de cabinets comptables qui doivent être archivés;
- Les fournitures médicales et articles de consommation pour un hôpital;
- Les produits de détail destinés à être redistribués aux points de vente à proximité.

La conception et les capacités de votre propre entrepôt dépendent de la façon dont vous gérez les stocks et les exigences d'entreposage. Certains entrepôts sont automatisés, et utilisent la robotique et la technologie pour améliorer l'efficacité et réduire les coûts de main-d'œuvre. De plus, les entrepôts peuvent être climatisés pour accueillir des produits de réfrigération ou sensibles à la température. Les opérations d'entrepôt à la demande offrent un entreposage à court terme, la gestion des stocks et le transport.

Objectifs clés

- Réaliser des gains d'efficacité dans l'utilisation de l'espace et de la main-d'œuvre;
- S'assurer que les produits sont sécurisés et en bon état;
- Assurer la sécurité du personnel de l'entrepôt.

Les défis

- La pénurie de travailleurs qualifiés;
- Le suivi précis des stocks;
- Les processus manuels longs et exigeants en main-d'œuvre.



2 | La distribution



La distribution joue un rôle essentiel dans la liaison entre vos produits et les magasins ou les points de vente.

Dans ce modèle, un centre de distribution reçoit des articles, les entrepose temporairement, puis les expédie vers diverses destinations. Parfois, les expéditions de plusieurs fournisseurs sont décomposées et consolidées en plus petites quantités de marchandises mélangées destinées à une destination finale. Ces centres font généralement partie d'un réseau d'installations et peuvent également envoyer des articles à des centres de distribution dédiés aux achats en ligne.

Selon votre secteur d'activité, il existe différents types de centres de distribution pour différents besoins. Certains utilisent des personnes et de l'équipement mobile pour déplacer des objets, tandis que d'autres utilisent des systèmes mécaniques comme des convoyeurs et des trieuses. Ils peuvent aussi avoir des machines ou des robots pour manipuler le matériau.

Objectifs clés

- Maximiser le débit des marchandises;
- Augmenter la précision dans la prévision de la charge et le réapprovisionnement;
- Assurer la sécurité du personnel de l'entrepôt.

Les défis

- La pénurie de travailleurs qualifiés;
- Les perturbations de la chaîne d'approvisionnement;
- Le suivi précis et la gestion précise des stocks;
- Les processus manuels chronophages et laborieux.



3 | Accomplissement



Si votre modèle d'affaires comprend la mise à disposition de produits entre les mains de clients individuels, votre installation aura besoin de capacités d'exécution des commandes.

Les centres de distribution se spécialisent dans le traitement des tâches liées aux commandes en ligne pour les transactions entre entreprises et consommateurs. Comme leurs espaces de stockage entreposent les stocks de différents vendeurs, les centres de distribution offrent une variété de services tels que la sélection de produits, l'emballage, l'assemblage et l'étiquetage (tout comme Amazon). Les centres de distribution sont souvent gérés par des prestataires logistiques tiers (3 PL).

Objectifs clés

- Exécuter les commandes rapidement, et de manière précise et complète;
- Optimiser l'expérience client;
- Assurer la sécurité du personnel de l'entrepôt.

Les défis

- La pénurie de travailleurs qualifiés;
- Les perturbations de la chaîne d'approvisionnement;
- Le suivi précis et la gestion précise des stocks;
- Les processus manuels chronophages et laborieux.



Le changement est inévitable. Le progrès est Konstant.

La meilleure façon de répondre aux attentes des clients est de faire évoluer vos installations afin que vous puissiez exécuter la multitude de tâches que vous êtes censé effectuer.

Konstant fournit l'écosystème, l'expertise et l'expérience nécessaires pour fournir une solution basée sur vos défis commerciaux uniques. En tant que membre de Toyota Industries Corp., un important fournisseur de solutions intralogistiques, nous offrons une combinaison inégalée de services de construction d'installations adaptés à vos besoins spécifiques.



ÉCOSYSTÈME

Produits, société mère et partenaires. Nos solutions logistiques intégrées sont livrées avec des systèmes de rayonnage, d'étagères et de stockage qui répondent aux normes et aux spécifications pour chaque demande. De plus, nous pouvons fournir des camions et des véhicules utilitaires grâce à notre partenariat avec Équipements Johnston. À partir de là, nous complétons ces solutions avec la technologie d'automatisation, les équipements autonomes et la robotique.



EXPERTISE

Équipes, capacités et certifications. Nous offrons des services professionnels qui couvrent l'ensemble du cycle du projet, de la planification et de la conception à l'ingénierie et à la gestion continue. Les membres de notre équipe possèdent les compétences et les certifications nécessaires pour bien faire le travail. Nous proposons des systèmes d'étagères, des rayonnages et des mezzanines, afin que vous puissiez être sûr d'obtenir les bons produits pour votre projet – fabriqués, installés et entretenus selon vos spécifications.



EXPÉRIENCE

Échelle, portée et exposition au secteur. Depuis plus de 50 ans, Konstant travaille avec des entreprises partout au Canada, des petites entreprises en démarrage aux entreprises internationales. Des écoles et des magasins de détail aux services d'entreposage frigorifique, en passant par le commerce électronique, et plus encore, nous avons fait évoluer les installations et optimisé les opérations. Et nous élargissons activement nos services en ajoutant de nouvelles expertises et offres pour répondre aux besoins changeants de la gestion des installations.

Obtenez tout ce dont vous avez besoin pour faire évoluer votre installation

En tant que partenaires dans l'évolution des installations, nous avons ce qu'il vous faut.



Rayonnages et systèmes

Choisissez parmi une grande variété de rayonnages, d'accessoires et de systèmes, y compris des palettes, des palettes haute densité, des porte-à-faux, des mezzanines, et plus encore.



Design et ingénierie

Réduisez les coûts du dernier kilomètre, augmentez la résilience du centre de distribution et automatisez votre entrepôt avec une solution personnalisée, efficace et économique.



Fabrication

Assurez-vous d'avoir les solutions de stockage de produits de la plus haute qualité construites selon des normes strictes, comme RMI, CSA, ISO 9001:2015, et d'autres.



Gestion de projets

Respectez les délais et le budget de votre projet avec les gestionnaires de projet Konstant qui assurent une intégration harmonieuse avec tous les métiers spécialisés, ainsi que la conformité aux normes.



Protection

Obtenez tout ce dont vous avez besoin pour protéger votre exploitation, y compris la protection de l'infrastructure et des rayonnages, les examens de santé et de sécurité et les services d'inspection pour garantir la sécurité de votre solution.



Entretien

Optimisez la durée de vie de votre solution en vous assurant que votre installation est correctement mise en place, inspectée par des professionnels et entretenue de manière rigoureuse.

Prêt à faire évoluer votre installation?

Comme les clients exigent un service plus rapide et plus réactif, chaque industrie doit répondre à sa manière pour satisfaire à ces demandes. Cependant, ils ont tous une chose en commun : la nécessité de moderniser leurs installations logistiques.

Konstant est votre partenaire dans l'évolution des installations. Nous sommes là pour vous aider à améliorer vos opérations, avec une solution complète et personnalisée qui répond à vos besoins immédiats et vous prépare à la réussite future.

Discutons des moyens d'optimiser vos installations et d'atteindre vos objectifs les plus ambitieux.

Réservez votre consultation gratuite et sans engagement ou appelez-nous : **(866) 824-3888**.

Konstant fait partie de
Toyota Material Handling
North America

RAYMOND | ÉQUIPEMENTS
SOLUTIONS INTRALOGISTIQUES | JOHNSTON

GNJ
AUTOMATION

Bastian
SOLUTIONS
a TOYOTA ADVANCED LOGISTICS company

KONSTANT
Solutions complètes pour système d'entreposage